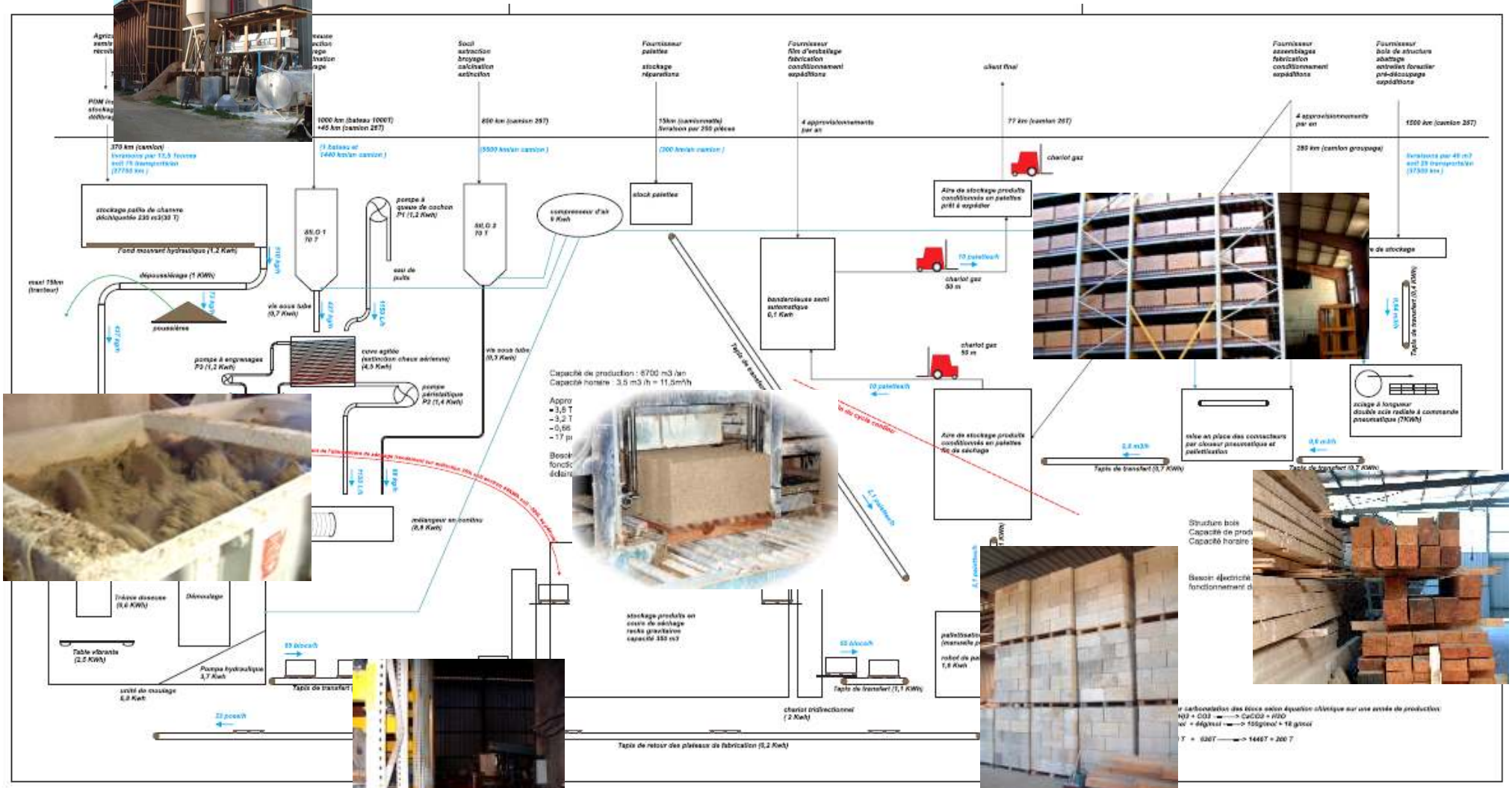
stockage paille de chanvre
Fond mouvant hydraulique (1,2 Kwh)
dépoussiérage (1 KWh)
poussière
vis sous tube (0,7 Kwh)
pompe à graisse P3 (1,2 Kwh)
cuve agitée (extinction chaux aérienne) (4,5 Kwh)
pompe à graisse de cochon P1 (1,2 Kwh)
eau de puits
pompe péristaltique P2 (1,4 Kwh)
malaxeur en continu (0,8 Kwh)
compresseur d'air 6 Kwh
stock palettes
Aire de stockage produits conditionnés en palettes prêt à expédier
bandeuseuse semi automatique 0,1 Kwh
chariot gaz
Capacité de production : 6700 m3 /an
Capacité horaire : 3,5 m3 /h = 11,5m/h
Aire de stockage produits conditionnés en palettes fin de séchage
Tapis de transfert (0,7 KWh)
Tapis de transfert (0,4 KWh)
scierie à longueur double scie radiale à commande pneumatique (7KWh)
mise en place des connecteurs par clouseur pneumatique et palettisation
Structures bois
Capacité de prod
Capacité horaire
Besoin électrique fonctionnement d
stockage produits en cours de séchage racks gravitaires capacité 350 m3
palettisation (manuelle
robot de pa 1,8 Kwh
chariot tridirectionnel (2 Kwh)
Tapis de transfert (1,1 KWh)
Tapis de retour des plateaux de fabrication (0,2 Kwh)
Trémie doseuse (0,4 KWh)
Démoulage
Table vibrante (2,5 KWh)
Pompe hydraulique 3,7 Kwh
unité de moulage 6,8 Kwh
Tapis de transfert
maxi 75km (tracteur)
370 km (camion)
1000 km (bateau 1000T) +45 km (camion 25T)
850 km (camion 25T)
Socit extraction broyage calcination extinction
Fournisseur palettes
stockage réparations
Fournisseur film d'emballage fabrication conditionnement expéditions
client final
Fournisseur assemblages fabrication conditionnement expéditions
Fournisseur bois de structure abattage entrées forestier pré-découpage expéditions
4 approvisionnements par an
1500 km (camion 25T)
280 km (camion groupage)